



## DEKLARACJA ZGODNOŚCI nr B-2/2011 z dnia 01-05-2011

### Producent wyrobu oraz siedziba:

Bratex Dachy sp. z o.o. s.k.  
PL 39-200 Dębica, Drogowców 7

### Wyrób:

Blacha stalowa płaska  
powlekana ogniwo stopem  
aluminium-cynk-krzem

Blacha stalowa płaska  
powlekana ogniwo cynkiem i z powłoką organiczną

Blacha aluminiowa płaska  
z powłoką organiczną

### PKWiU:

24.10.52.0

24.42.24.0

### Przeznaczenie i zakres stosowania:

Wyroby mogą być stosowane w budownictwie do pokryć dachowych jako wykończenie.

### Tolerancje wymiarowe :

PN-EN 10143: luty 2008 Blachy i taśmy  
stalowe powlekane ogniwo w sposób ciągły.  
Tolerancje wymiarów i kształtu.

PN-EN 10169: kwiecień 2006 Wyroby płaskie stalowe  
z powłoką organiczną naniesioną w sposób ciągły.  
Część 1, Część 2, Część 3

PN-EN 1396: luty 2009 Aluminium i stopy  
aluminium. Blachy i taśmy powlekane  
w rulonach do ogólnych zastosowań.  
Specyfikacje.

### Materiał:

Blacha stalowa DX51D o grubości 0,5mm  
+ powłoka stopu aluminium-cynk-krzem  
w proporcjach odpowiednio 55%-43,40%-1,6%  
i masie 185g/m<sup>2</sup>.

Blacha stalowa DX51D / SUB250 / SUB280 o  
grubości 0,5mm + powłoka cynku o masie 275g/m<sup>2</sup>.  
Rodzaj i grubość powłok organicznych: Strona A  
(poliester 25µm / poliester mocny 25µm / poliester  
matowy 30µm / poliester matowy gruboziarnisty  
35µm / nova 50µm / nova matowa 50µm / nova  
metallic 50µm / energy exterior 40µm), Strona B  
(zabezpieczający lakier epoksydowy >6 µm).

Stop aluminium-mangan-magnez o  
grubości 0,6mm typu 3105 i twardości  
H45/H46 w proporcjach odpowiednio  
98,3%-0,9%-0,8%.  
Rodzaj i grubość powłok lakierniczych:  
Strona A (poliester matowy  
gruboziarnisty 25µm), Strona B  
(zabezpieczający lakier  
epoksydowy >6 µm).

### Palność:

Wyroby z powłokami nieorganicznymi są  
uznawane za spełniające wymagania bez  
konieczności wykonywania badań klasy A1  
charakterystyki reakcji na ogień.

Wyroby z powłoką poliesterową o maksymalnej grubości 25µm i PCS do 1MJ/m<sup>2</sup> (włącznie) lub  
masę ≤ 70g/m<sup>2</sup> są uznawane za spełniające wymagania klasy reakcji na ogień A1 bez  
wykonywania dalszych badań.  
Wyroby z powłoką nova i energy exterior spełniają wymagania klasy reakcji na ogień A2-s2,d0  
wg. EN 13501-1.

### Kategoria korozyjności:

Wyroby mogą być stosowane w obiektach zlokalizowanych na terenach o kategorii korozyjności środowiska C1, C2, C3, C4  
wg. PN-EN ISO 12944-2:2001.



**Przepuszczalność wody:**

Wyroby są wodoszczelne.

**Przepuszczalność powietrza i oparów:**

Wyroby są nieprzepuszczalne dla pary i powietrza.

**Zmiana wymiarów:**

Rozszerzalność cieplna powoduje zmianę wymiarów wyrobu i powinna być brana pod uwagę tam, gdzie może mieć wpływ na eksploatację wyrobu. Należy zatem stosować współczynnik rozszerzalności cieplnej  $12 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$  dla stali oraz  $24 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$  dla aluminium.

**Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikacyjnej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numeru raportu z badań typu:**

- Instytut Techniki Budowlanej Warszawa (jednostka notyfikowana UE nr ew. 1488) na zlecenie Bratex Dachy sporządził Raport z badań typu przeprowadzonych przez ITB Warszawa (NO-2/801/P/2006).
- Raport wstępnych badań typu przeprowadzonych przez producenta i zakładową kontrolę jakości dla potrzeb deklaracji zgodności.

Firma Bratex Dachy posiada wdrożony i utrzymywany System Zarządzania Jakością zgodny z ISO 9001:2008 certyfikowany przez Dekra Certification sp. z o.o..



Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyroby budowlane ujęte w niniejszej deklaracji są zgodne i wytwarzane według normy „PN-EN 14783: styczeń 2008 Blachy i dachówki metalowe podparte na całej powierzchni, przeznaczone do wykonywania pokryć dachowych, zewnętrznych obudów ścian i okładzin wewnętrznych. Charakterystyka wyrobu i wymagania.”

Janusz Mrzygłód  
Prezes Zarządu